

Diseño Instruccional

Mantenimiento Industrial de Plantas de Chancado, Correas y Equipos de Proceso

Plan formativo · Formato SENCE

Nombre del curso	Mantenimiento Industrial de Plantas de Chancado, Correas y Equipos de Proceso
Modalidad	E-learning asincrónico
Duración total	24 horas cronológicas
N° de módulos	4
Dirigido a	Trabajadores del sector minero e industrial que desempeñan funciones de mantenimiento en plantas de chancado y procesamiento de minerales
Requisitos de ingreso	Saber leer y escribir, manejo básico de computador e Internet (navegación web y correo electrónico) para participar en una plataforma e-learning. Es deseable experiencia previa en labores de mantenimiento, operación o supervisión en planta. No requiere estudios formales previos.

Competencia a desarrollar

Analizar procedimientos de mantenimiento industrial en plantas de chancado y procesamiento de minerales, conforme a los procedimientos de seguridad, inspección y diagnóstico de fallas, en operaciones mineras e industriales.

Aprendizajes esperados, contenidos y horas

N°	Aprendizaje esperado	Contenidos	Horas
1	Seguridad Industrial y Fundamentos Operacionales AE1: Reconocer los procedimientos de seguridad industrial y el funcionamiento general de equipos de chancado y transporte de mineral, en plantas mineras e industriales.	• El desafío de Roberto: seguridad como cimiento operacional • Riesgos críticos en plantas de chancado y procesamiento • Procedimiento LOTO: bloqueo y etiquetado de energías peligrosas • Equipos de protección personal en mantenimiento industrial • Funcionamiento general de chancadores y sistemas de trituración • Correas transportadoras y sistemas de transporte de mineral	6
2	Mantenimiento de Equipos de Chancado y Harneros AE2: Aplicar técnicas de inspección y mantenimiento preventivo en chancadores y harneros vibratorios, según los procedimientos operacionales de plantas de procesamiento mineral.	• Aprender a leer los chancadores antes de que fallen • Componentes críticos que debes inspeccionar diariamente • Sistemas hidráulicos y lubricación: el soporte vital del chancador • Diagnóstico de fallas comunes en chancadores • Harneros vibratorios: clasificación y componentes principales • Inspección y mantenimiento preventivo de harneros	6

N°	Aprendizaje esperado	Contenidos	Horas
3	Correas Transportadoras, Bombas Warman e Hidrociclones AE3: Identificar componentes críticos y procedimientos de mantenimiento básico en sistemas de transporte y procesamiento de mineral, en operaciones de plantas industriales.	• Sistemas de Transporte de Mineral en Planta • Poleas, Polines y Estaciones de Soporte • Sistemas de Tensión y Alineamiento de Banda • Empalmes Mecánicos y Fallas Operacionales en Correas • Bombas Warman: Principio de Funcionamiento y Componentes • Sellos Mecánicos y Cambio de Componentes de Desgaste	6
4	Planificación y Diagnóstico de Fallas en Equipos Industriales AE4: Analizar fallas operacionales en equipos de plantas de chancado mediante técnicas de diagnóstico y planificación de mantenimiento, conforme a criterios de seguridad y continuidad operacional en plantas mineras.	• Conectando Inspección con Planificación de Mantenimiento • Elaboración de Checklists e Informes Técnicos Efectivos • Interpretación de Fallas Operacionales y Análisis de Síntomas • Diagnóstico Sistemático en Chancadores y Sistemas de Trituración • Diagnóstico en Correas, Bombas y Equipos de Clasificación • Gestión de Mantenimiento y Continuidad Operacional	6
Total horas cronológicas			24